



PRIMAIRE SP

- Peinture époxy adduct d'amine.
- Peinture primaire pour structures en acier destinées à être ou non immergées (eau , hydrocarbures etc) avec la finition adéquate.
- Spécialement étudiée pour l'application sur chaîne automatique après grenailage.

DENSITE	1,53 (±0.05)	CONDITIONS D'EMPLOI	
EXTRAIT SEC EN POIDS	66,10 % (±2)	- TEMPERATURE	> 5°C *
EXTRAIT SEC EN VOLUME	38 % (±2)	- HYGROMETRIE	< 90 % *
VISCOSITE DE LIVRAISON A 20°C	A/ 70 KU à 25°C B/ 25 sec AF4 à 20°C	PROPORTION DE MELANGE	A/B En poids 85/15 En volume 75/25
POINT ECLAIR	> 21°C	MATURATION AVANT EMPLOI A 20°C	10 minutes
PRESENTATION	2 composants	VIE DU MELANGE A 20°C	8 heures
ASPECT	Mat	DELAI DE RECOUVREMENT ENTRE COUCHE	à 10°C 20°C 30°C
TEINTE.....	brun rouge	MINIMUM	24h 8h 6h
EPAISSEUR RECOMMANDEE SECHE	25 µ	MAXIMUM **.....	6 mois 3 mois 2 mois
EPAISSEUR RECOMMANDEE HUMIDE	66 µ	TEMPS DE SECHAGE A 20°C *** (Hygrométrie de 70%)	à 40°C
POUVOIR COUVRANT THEORIQUE ...	15,2 m²/L	HORS POUSSIERE	30 mn 30 sec.
		SEC	45 mn 3 mn
		DUR	2 h 30 15 mn

TRAITEMENT DE SURFACE	Surfaces propres et sèches. Aciers décapés par projection d'abrasif au degré DS3 pour l'immersion Rt 30 à 50 µ.
COUCHE PRECEDENTE	Possible sur primaire d'atelier comme CARBOWELD – CORROZINC N°1 ou autres.
COUCHE SUIVANTE	Pour l'immersion : PHENOLINE 187 FINITION – CARBOMASTIC 14 ou autres. Non immersion : CARBOGUARD 188 HB – POLYCLAD 935 T.C – POLYCLAD 936 – CARBOTHANE PU 134 ou autres.

CONDITIONS D'APPLICATION	AIRLESS	PNEUMATIQUE	BROSSE/ROULEAU
PRESSION PEINTURE (Bars)	80 – 150	2 – 3	
PRESSION AIR (Bars)	-	4 – 6	Déconseillé
DIAMETRE BUSES mm	0,5 à 0,6	1,2 à 1,5	sauf
VISCOSITE D'APPLICATION AF 4 20°C ...	20 à 30 sec	20 à 30 sec	Pour retouches
DILUTION EN VOLUME	5 à 10 %	5 à 10 %	
DILUANT RECOMMANDE	N° 15	N° 15	

OBSERVATIONS : *Ne pas appliquer sur une surface dont la température n'est pas supérieure au moins de 2°C au point de rosée.

** Pour tout délai dépassant 15 jours, prévoir un lavage avant surcouchage.

*** Séchage à 20° C avant mise en service, pour immersion : 10 jours.

- stockage à 4°C minimum.

- immersion déconseillée dans l'eau au dessus de 40°C.

- Résistance à la température sèche : 93°C en continu.



10 rue Pergolèse - 75 116 Paris - TEL : +33 1 45 00 39 85

FAX: +33 1 45 00 39 84 - Email: contact@marineshoppriming.com